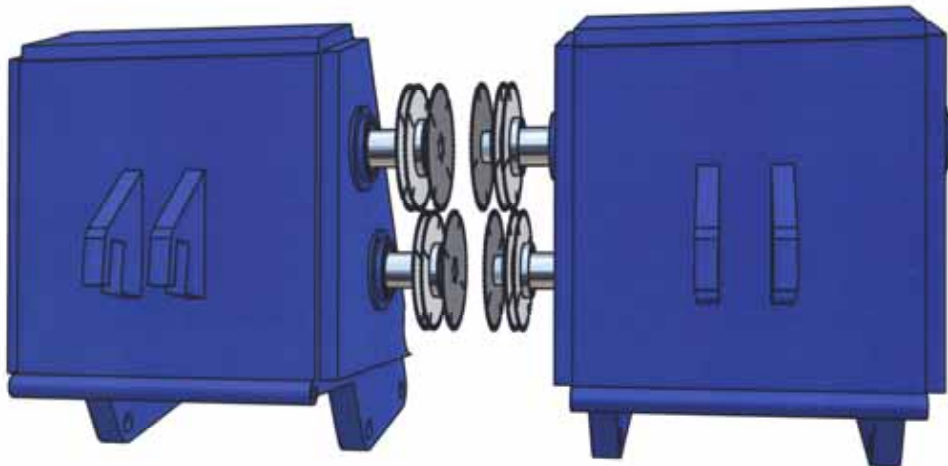




FLEXIBLE SÄGELINIEN



Flexible Sägelinien

Brødbæk & Co. flexible Sägelinien für Schnittholz. Die Sägelinien basieren auf einer maximalen Flexibilität für das Sägen von zahlreichen, verschiedenen Produkten.

Das Konzept ermöglicht das Sägen sowohl von vorsortiertem sowohl als auch von unsortiertem Rundholz.

Die Vermessung und Optimierung vom Rundholz erfolgt mittels 3D Vermessungsausrüstung für eine maximale Ausbeute oder mit einer einfacheren 2D Scannerausrüstung.

Die Hauptmaschinen der Sägelinie können Bandsägen oder Kreissägen oder eine Kombination von beiden sein. Die Linie kann gerade und rund laufen oder eine Kombination von beiden sein. Die Seitenbretter können mittels einer Profillierlinie oder einer Besäumlinie produziert werden.

Brødbæk & Co. Sägelinien werden als "schüsselfertige" Anlagen geliefert - verkabelt und geprüft - um die Montage- und Inbetriebnahmezeiten so kurz wie möglich zu halten.



1. Rundholzquerförderer



2. Rundholzaufgabe



3. Einzug Profilspaner



4. Auszug Doppelwellenkreissäge



5. Rundlauf



6. Auszug Vielblattsäge

Holzdaten im Allgemeinen (Rundholz):

Länge : 2,0 - 6,0 m
 Durchmesser : 12 - 55 cm

Holzdaten nach der Verarbeitung:

Seitenwaren : 15 - 60 mm dick x
 70 - 200 mm breit

Hauptprodukten : 18 - 375 mm dick x
 18 - 375 mm breit

Vorschubgeschwindigkeit der Linie : 30 - 60, 50 - 80 **oder**
 90 - 120 m/Min.

Produktionskapazität : 20 - 30 m³/Stunde,
 35 - 40 m³/St. **oder**
 45 - 50 m³/Stunde

Andere Dimensionen sind auf Anfrage möglich
 – bitte nachfragen.

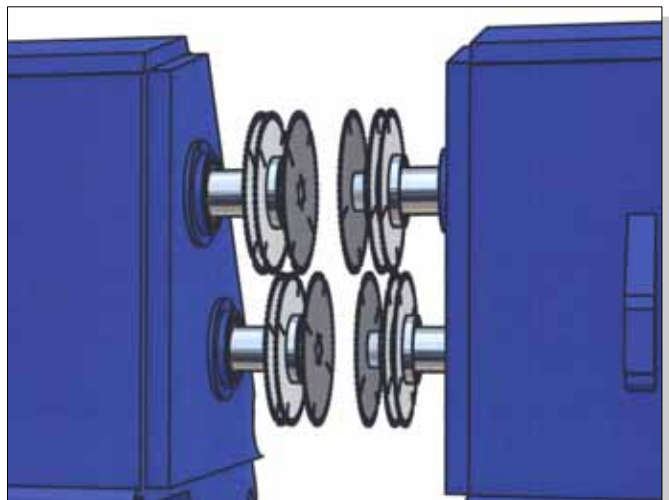
Kundenansprüche

Die Ansprüche an Rundholzeinschnitte sind von Kunde zu Kunde unterschiedlich und deswegen nicht von unerheblicher Bedeutung. Die Brødbæk & Co. Sägelinien können den individuellen Bedürfnissen der Kunden angepasst werden.

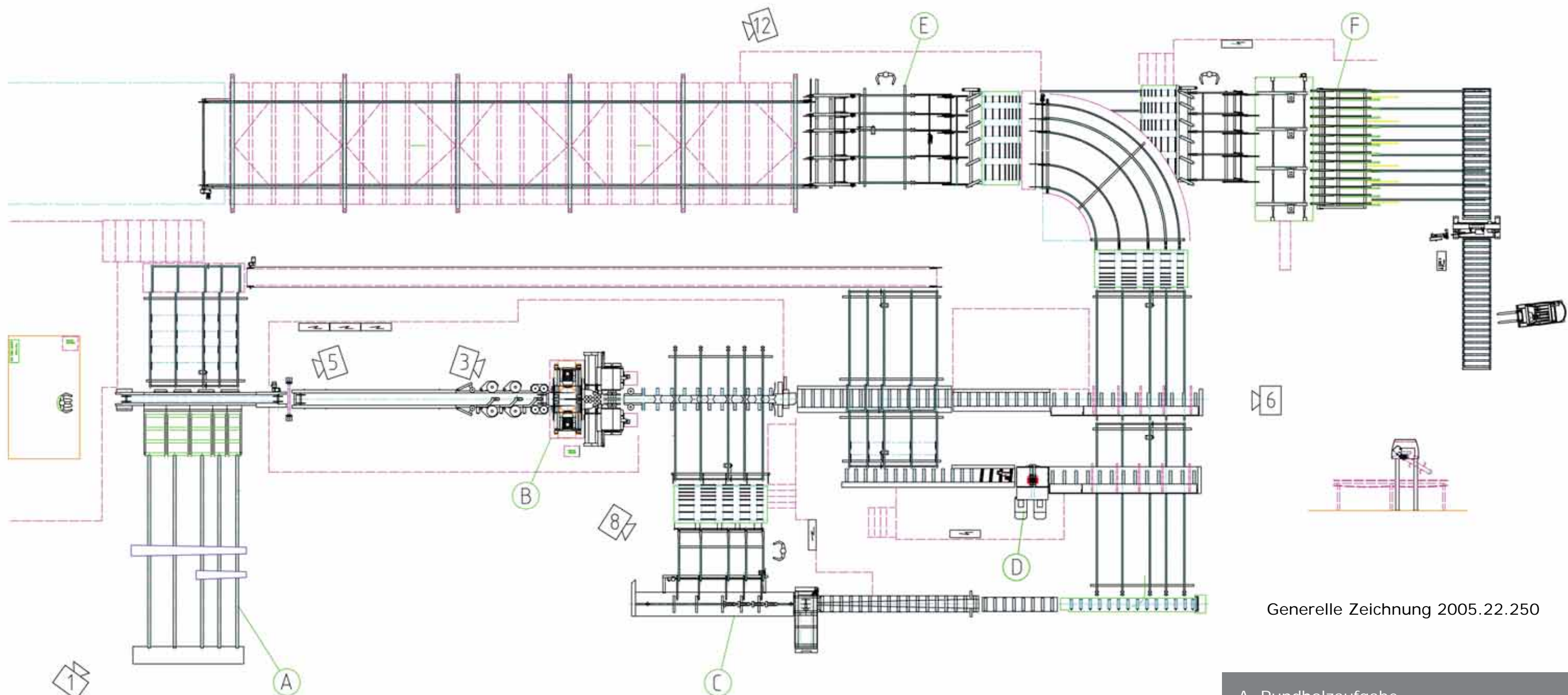
- Hohe Kapazität oder niedrige Kapazität
- Kurzes oder langes Rundholz
- Standardsägen oder Multi-Flexible-Sägen

Die Philosophie von Brødbæk & Co. ist, die vorhandenen Maschinenkomponenten den jeweiligen Kundenanforderungen anzupassen und flexible und zuverlässige Maschinenkonzepte zu liefern.

Der Prozess neue Ausrüstungen an vorhandene Ausrüstungen anzupassen, wird vom Brødbæk & Co. A/S Projektteam betreut.



7. BCO 4-500 Doppelwellenkreissäge L2/R2



Generelle Zeichnung 2005.22.250

- A. Rundholzaufgabe
- B. Profilspaner/Doppelwellenkreissäge
- C. Besäumanlage
- D. Doppenwellen-Vielblattkreissäge
- E. Brettsortieranlage
- F. Durchlaufkappsägen und Stapeln





8. Einzug Besäumanlage

Besäumen:

Es gibt zahlreiche Möglichkeiten bzgl. des Besäumens – um einige zu erwähnen:

Besäumen

- Besäumen von unbesäumten Seitenwaren, basiert auf Brettmasse und Besäumparameter

Durchlaufkappsägen vor dem Besäumen für maximale Ausbeute

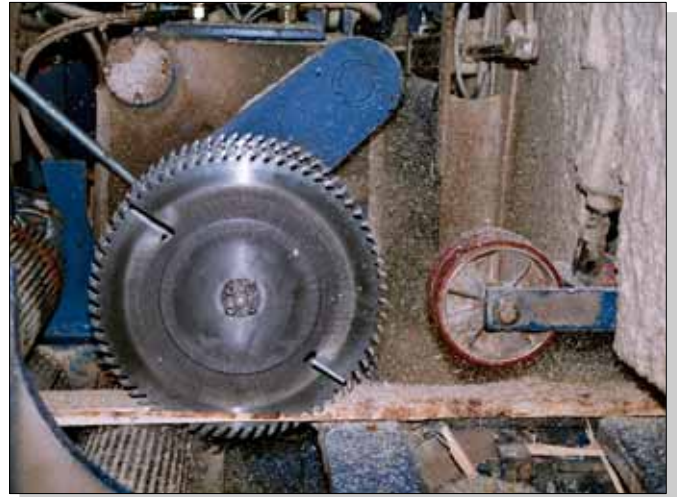
- Die Bretter werden in 2 Stücke zersägt, individuell vermessen, optimiert und besäumt mit der Option, 2 verschiedene Brettbreiten aus einem unbesäumten Brett zu machen

Endkappung von besäumten Brettern

- Besäumte Bretter können nach des Besäumens in der Länge getrimmt werden und bleiben somit fertige, zu-Längzersägte Bretter - bereit für Sortierung und Stapelung

Es können zwei Typen von Besäumanlagen geliefert werden:

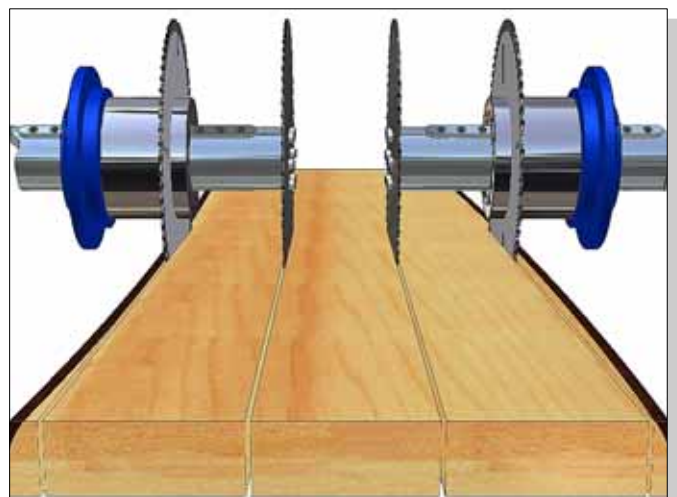
- Ein halb-automatisches System mit einigen manuellen Funktionen. Der Bediener steht beim Querförderer und überwacht den Prozess
- Ein automatisches System mit vorprogrammierten Parametern. Die Bediener sitzt und steuert die Anlage und ihre Funktionen durch Fernbedienung



9. Besäumanlage BCO 800/60

Technische Daten für Brødbæk Besäumanlagen Typ BCO 800/60:

Kapazität	: bis zu 40 Bretter/Min.
Brettstärke	: 12 – 60 mm
Sägeblattdurchm.	: ø 450 mm
Vorschubgeschwind.	: 30 – 400 m/Min.
Hauptmotoren, max.	: 2 x 160 kW
Hydraulische Sägeverstellung	: 5,5 kW
Gewicht	: 5.000 – 9.000 kg mit Hauptmotor(en)



10. Besäumung



11. Etagensortierung

Sortierung:

Die Sortierung der fertigen Bretter können gemäss zwei Prinzipien erfolgen, abhängig davon ob die Sägelinie für den Einschnitt von sortiertem oder unsortiertem Rundholz aufgebaut ist.

Brødbæk & Co. bietet ein grosses Spektrum von **Box- und Etagensortieranlagen** für unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten an – von einfacher Sortierung nach Breite oder Stärke bis zur komplette 3D Vermessung für die Sortierung nach Länge, Breite, Stärke und Qualität.

Die Sortieranlagen können nach Hauptsägeanlage, einer Besäumanlage oder einer eingebauten Entstapelanlage folgen.

Etagensortierung:

Wird hauptsächlich für vorsortiertes Rundholz verwendet. Die Aufnahmekapazität jeder Etage ist größer als ein Schnittholzpaket. Mit dem Wiederbefüllen einer Etage kann bereits während des Entleerens begonnen werden, dadurch wird lediglich eine Etage für eine Holzdimension benötigt.

Anlagen bis zu 7-8 Etagen werden normalerweise auf einen ansteigenden Vereinzelungsförderer entleert, welcher mit den Etagen verbunden ist. Bei mehr als 7-8 Etagen erfolgt die Entladung normalerweise auf einen absenkbaren Kettenförderer, welcher die Hölzer einem Vereinzeler zuführt. Mehr als 10 Etagen sind in einem System möglich.

Box-Sortierung:

Bei unsortiertem Rundholzeinschnitt sind oft eine große Anzahl an Sortierboxen erforderlich. In diesen Fällen bietet das **Sortierboxen-System** eine flexible Lösung. Die Brødbæk & Co. Sortierboxen werden über einen Haken- oder Mitnehmerförderer befüllt. Das Absenken der vertikalen Boxen erfolgt hydraulisch.

Der Inhalt der Senkboxen wird schonend auf einem Kettenförderer entleert, welcher die Hölzer einem Vereinzeler zuführt.

Brødbæk & Co. liefert auch Schnittholz Stapelanlagen mit Lagenkappung.



12. Box-Sortierung



13. Stapelung von Mischbreiten

Solutions

Lösungen

Solutions

Soluciones

*Anfragen mit Ihren speziellen Anforderungen –
Brødbæk & Co. wird eine auf Ihre Bedingungen
abgestimmte Lösung anbieten*

Brødbæk & Co. A/S
Mølgårdvej 1
DK-7173 Vonge
Dänemark

☎ : +45 7580 3599
Fax : +45 7580 3581
E-mail : sales@brodbaek.dk
Website : www.brodbaek.dk

Vertreter :